

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de achterbeschieting, bilge en ankerbak van een houten jacht behandeld kan worden met een twee componenten epoxy verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op hout worden aangebracht en is oplosmiddelvrij, krasvast en is bestand tegen diverse chemicaliën, water en olie.

ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en in goede conditie.

VOORBEHANDELING

Onbehandeld hout

1. Schuur nieuw hout zorgvuldig, met name vettige of harsrijke houtsoorten zoals oregon pine, teak, iroko, grenen, etc.;
2. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
3. Maak het gehele onder de waterlijn droog en stof vrij.

Reeds behandeld hout

1. Reinig het gehele oppervlak onder de waterlijn met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder alle ondeugdelijke oude verflagen (ook één componenten verf in goede conditie en anti-fouling), door middel van afbijt of schuren. Na behandeling met afbijt zorgvuldig reinigen met water en ontvetten met Double Coat Ontvetter;
3. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op door grondig schuren;
4. Het geschuurde oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
5. Maak het gehele oppervlak onder de waterlijn droog en stof vrij.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m ²
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,3 l/m ²
Variopox Rolcoating	verbruik circa 0,15 l/m ²
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

APPLICATIE

Onbehandeld en reeds behandeld hout

1. Eén laag Variopox Injectiehars aanbrengen om het geschuurde en onbehandelde oppervlakken te verzadigen (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Na uitharden deze laag schuren;
2. Eventueel één laag Variopox Impregneerhars aanbrengen (minimaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden deze lagen schuren;
3. Eén tot twee lagen Variopox Rolcoating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 150 µm (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²);
4. Voor het behandelen van de ankerbak of bilge overschilderen met één tot twee lagen Variopox Rolcoating tot een totale laagdikte van 150 µm (minimaal verbruik circa 0,15 l/m²).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens bovenstaand systeem.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout
Hout is een natuurproduct, door schimmels kan het worden afgebroken. De snelheid van dit proces is afhankelijk van een aantal factoren, zoals bijvoorbeeld het soort hout, de temperatuur van de omgeving, het percentage vocht in het hout, of de boot in zoet of zout water ligt, etc. Door het hout te beschermen met een geschikt en duurzaam verfsysteem wordt de levensduur verlengd. Tropische houtsoorten bevatten stoffen die problemen kunnen geven, zoals bijvoorbeeld trage droging, verkleuring, blaarvorming of onthechting. Alleen door een zorgvuldige voorbehandeling, bijvoorbeeld door royaal ontvetten en zorgvuldig schuren, kunnen deze problemen worden voorkomen.
- Oude verflaag: een of twee componenten?
Wanneer niet bekend is of in het voorgaande verfsysteem een- of twee componenten producten zijn gebruikt, kan dit met een eenvoudige test worden vastgesteld. Drenk een doekje in Double Coat Ontvetter en laat dit doekje een kwartier op het oppervlak liggen. Verwijder daarna het doekje. Is de oude laag niet opgelost, aangetast, opgeweekt en niet eenvoudig weg te krabben, dan is de onderlaag vermoedelijk een twee componenten product. Alleen in dat geval kunt u een nieuw twee componenten product aanbrengen.
- Levensduur en voorbehandeling
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- Schuren
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het verwijderen van oude verflagen, • het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren, • het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • hout na de eerste laklaag, • epoxy plamuren, • polyester plamuren, • het schuren van IJmopox ZF primer en/of IJmopox HB coating tussen de lagen.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars, • het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere

Korrelgrootte	Geschikt voor
	kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

• Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen Variopox Injectiehars	n.b.	n.b.	16 uur	Schuren P120.
3	Aanbrengen Variopox Impregneerhars	n.b.	n.b.	3 uur	Schuren P120.
4	Aanbrengen eerste laag Variopox Rolcoating	75 µm	13,3	8 uur	Schuren P180.
5	Aanbrengen tweede laag Variopox Rolcoating	75 µm	13,3	8 uur	

• Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunding	0	3	6	9	12
Natte laagdikte Variopox Injectiehars bij 50 µm droge laagdikte	50				
Natte laagdikte Variopox Impregneerhars bij 100 µm droge laagdikte	100				
Natte laagdikte Variopox Rolcoating bij 75 µm droge laagdikte	75				

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: januari '15

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.